

# ON TIME

— Alegre Design —



■ DESCRIPCIÓN

Módulos nómadas en melamina de 19 mm, con ruedas de teflón en varios acabados frontales y laterales creando variedad de combinaciones de color. Existen varios modelos que combinan diferentes características que se pueden apreciar en la siguiente hoja.



- 1 cajón superior
- 1 cajón inferior con cubeta
- Llave



- 1 hueco superior
- 1 cajón intermedio
- 1 cajón inferior con cubeta
- Llave



- 1 cajón superior con puerta elevable
- 1 cajón intermedio
- 1 cajón inferior con carpetero
- Llave y buzón

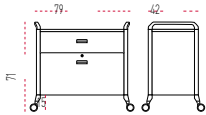


- 1 puerta
- 3 lejas interiores melamina
- 2 lejas exteriores móviles
- Llave y buzón

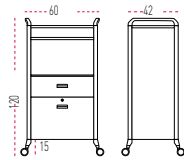


- 2 puertas con llave
- 2 lejas interiores metálicas

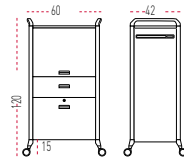
■ MEDIDAS



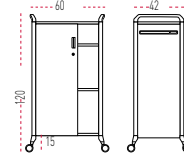
ON TIME 10



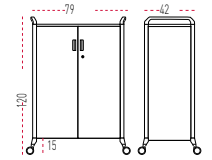
ON TIME 21



ON TIME 22



ON TIME 23



ON TIME 33

■ ACABADOS frontales y laterales

Melamina (19 mm)



Blanco Erable

(Ver ficha de acabados)

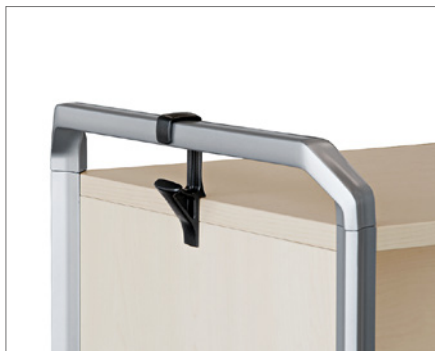
■ ACABADOS sólo laterales

Melamina (19 mm)



Naranja Verde

■ CARACTERÍSTICAS



Pinza de Polipropileno (P.P) para colgar accesorios



Asa de Aluminio inyectado para facilitar el desplazamiento



Soporte Maletín en chapa de Acero decapado de 5 mm de espesor **(Opcional)**



Buzón lateral en algunos modelos de 26 cm de ancho x 2 de alto



Tirador de Aluminio y cierre con llave



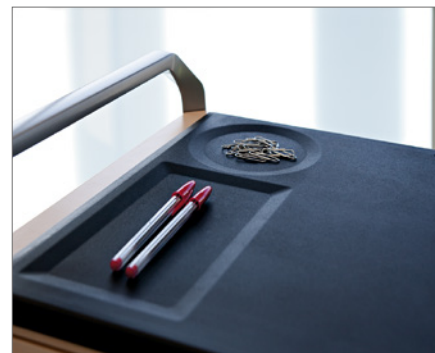
Carpetero extraíble con guíastelescópicas metálicas **(Opcional)**



Cajón y cajón-cubeta con frontal en melamina e interior de chapa. Incluye un separador y plumier



Ruedas con rodadura de teflón de Ø 65cm



Pad superior de PUR integral con superficie antibacteriana, antireflectante y antideslizante **(Opcional)**



**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**67,44%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**95,43%**  
RECICLABILIDAD

**CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

