

/PATA PANEL
MESA RECTA



FICHA TÉCNICA

/ ELEMENTOS

DISTANCIADOR DE 5 mm.

TABLERO MELAMINA 25 mm.

PATAS DE 5 mm.

FALDÓN DE 19 mm.

NIVELADORES



/ CARACTERÍSTICAS GENERALES

TAPA

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m³ recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

Espesor: 25 mm. Canteado en PVC de 2 mm.

PATAS

Tablero de melamina de 25 mm de espesor, canteado en PVC 2 mm.

Distanciador de tapa en PVC de 5 mm de altura.

Pie con protección antihumedad y nivelador metálico con goma deslizante.

FALDÓN

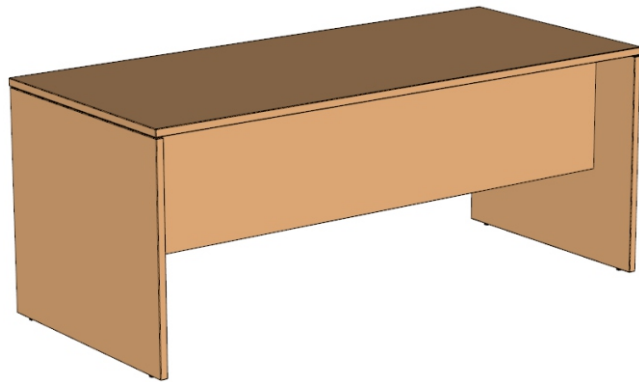
Tablero de melamina de 19 mm de espesor, canteado en PVC 1 mm.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Faldón de melamina de 19 mm.

DIMENSIONES

800x600, 1000x600, 1200x600, 1200x800, 1400x800, 1600x800, 1800x800, 2000x800



/ MONTAJE

- Tiempo de montaje: 3 min. (dos operarios)
- Desmontable y de fácil montaje-desmontaje.
- Tornillo rápido expansible.
- Sistema de ensamblaje excéntrica Ø15 mm.
- Espiga de madera estriada de Ø8 mm.

/ CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTOS

TAPA Y FALDÓN

- Resistencia al rayado (UNE EN 14323)
≥ 1,5 N
- Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)
≥ Grado 3. Sin defectos visuales.
- Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)
≥ Grado 3. Resistente.
- Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)
Textura sedosa de acabado mate. Grado 4
- Daños en cantos (UNE EN 14323)
≥ 10 mm/m
- Defectos en puntos (UNE EN 14323)
≥ 2 mm²/m²
- Defectos en rayazos (UNE EN 14323)
≥ 20 mm²/m²
- Recubrimiento.
Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.
- Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323).
Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323). Buena resistencia a los ácidos, alcalis y aceites a temperatura ambiente.
- Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)
Sin defectos visuales.
- Mantenimiento.
Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.

/ DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

○ Análisis de ciclo de vida

MATERIAS PRIMAS

Materia prima	Porcentaje
Madera	98 %
Plástico	2 %
Materiales reciclados: 98 %	
Materiales reciclables: 98 %	

○ Materiales

- Madera con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Plástico con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Embalajes 100% reciclados con tinta sin disolvente.



○ Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2.
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- La fábrica cuenta de una depurador interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción.
- Tratamiento especial de residuos peligrosos

○ Transporte

- Optimización del uso de cartón en los embalajes.
- Reducción del uso de cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora de residuos sólidos.
- Reducción de volumen y peso.

○ Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Producto reciclable al 98 %.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

○ Uso

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Máxima calidad de materiales.
- Alta vida útil del producto.
- Garantía de 6 años.